

MATEC - Holztrocknungsanlagen

MATEC-Holztrocknungsanlagen mit Kondensation und Frischluft-Abluft, halb- oder vollautomatisch



MATEC liefert Holztrocknungsanlagen als Bausatz oder komplett montiert in Containern oder vorhandenen Räumen. Die notwendige Isolation wird durch MATEC oder durch den Kunden nach Anweisung angebracht. Im Feuchtbereich wird normalerweise mit Polystyrol isoliert (Bodenbereich), Wände und Decken werden mit Steinwolle ausgerüstet und den notwendigen Dampfsperren. Da das Temperaturgefälle zwischen dem Kammer-Innenraum und der Umgebung meistens zwischen 30-50° C beträgt, macht sich eine gute Isolation schnell bezahlt.

MATEC liefert die notwendigen maschinellen Einrichtungen wie Kondensationsaggregat, Heizung, Ventilatoren, Ventileinheit für Frischluft-Abluftregelung und Steuerung. Je nach vorgesehener Holztrocknung (Holzart, Menge, Dicken, vorhandene Anfangsfeuchte und gewünschte Endfeuchte) wird die Kammer passend ausgerüstet.

Preisgünstige montierte Komplett-Anlagen in Container für ca. 7 m³ Holzmenge sind bereits für weniger als CHF 30'000.00 erhältlich!

Für Normcontainer liefern wir die komplette Ausrüstung mit Montage und die notwendigen Pläne für die Isolations-Montage, falls Sie diese selbst vornehmen wollen.

Die Steuerung kann halb- oder vollautomatisch erfolgen. Bei Anlagen für die Brennholztrocknung kann das Trocknungsgefälle in der Kammer wesentlich grösser sein als für normale Schnittholztrocknung, da allfällige Risse im Holz keinen Qualitätsverlust bedeuten.



Oben Frischluft-Abluft-Ventil mit Stellantrieb zum automatischen Luftaustausch.

Unten rechts Schaltschrank mit Einspeisung, Hauptschalter, Motorschutzschalter für Ventilatoren, Fehleranzeige.

Unten links halbautomatische Steuerung mit Display und Menubedienung



Leistungsfähige Ventilatoren sind in der Alu-Blende eingebaut. Das teilweise aggressive Klima in der Kammer (durch die Gerbsäure bedingt) verlangt den Einsatz von geeigneten Materialien, um Korrosion zu vermeiden.

Unten in blauer Farbe ist das Kondensationsaggregat sichtbar. Die Auslegung der Trockenkammer muss mit MATEC abgeklärt werden, weil die einzelnen Komponenten zur vorgesehenen Holz Trocknung passen müssen.

Trocknungsart und Ausrüstung der Kammer werden für den vorgesehenen Einsatz optimiert. Der Betreiber der Anlage muss nach der Inbetriebnahme den Trocknungsverlauf in Zusammenarbeit mit MATEC optimieren. Unsere Service-Hotline steht jederzeit zur Verfügung!



Der vorhandene Container wird zuerst mit einer Dampfsperre versehen, auf welche anschliessend die passende Rostung zum Ausisolieren montiert wird. Die Holzroste werden nur an der unteren Kante in die montierten Rostlatten verschraubt und oben über den Container werden Verbindungstraversen quer verlegt, in welche die Roste fixiert werden. Die Dampfsperre wird nicht verletzt. Die Beplankung erfolgt normalerweise mit OSB-Platten. Wenn eine solche Kammer draussen steht wird noch ein Wellblechdach darüber montiert.

Container-Innenmasse: Länge 7,0 m, Breite 2,44 m, Höhe 2,43 m

Aenderungen bezüglich des technischen Fortschrittes vorbehalten !

Hersteller

MATEC system + technik GmbH

Mühle **www.matecswiss.com**

CH-4952 Eriswil/Switzerland

Tel. +41 (0)62 966 18 32 Fax +41 (0)62 966 21 12 E-mail info@matecswiss.com