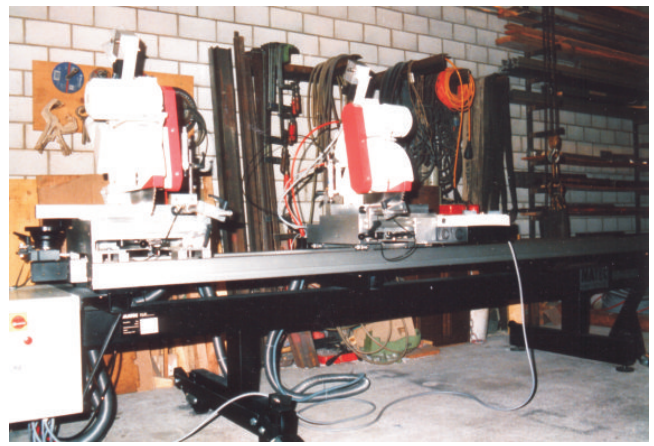
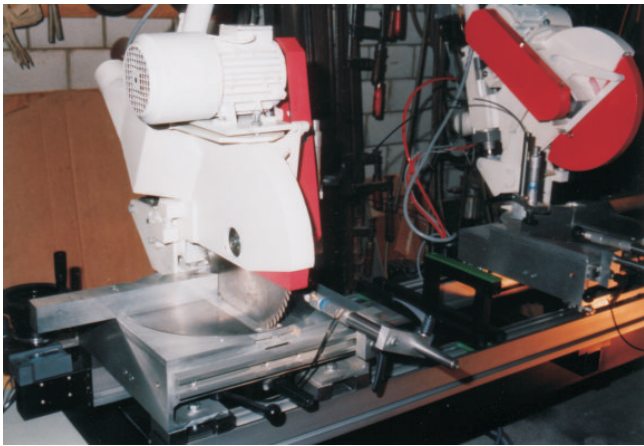


# MATEC - Doppelgehrungssäge DGSA-350

**Sägen durch Holz, Alu, Kunststoff, Stahl, Buntmetall,  
Verbundmaterial mit Gehrung in einer oder zwei Ebenen**

Querschnitt max. Breite 200 mm, Höhe 100 mm in maximaler Präzision



Die äusserst kompakte Maschinenbauweise in Links- und Rechtsausführung basiert auf einem konsequent modularen Konzept. Der Antriebsmotor, die Riemenübersetzung, die Verstellung in horizontaler Ebene, wie auch diejenige in vertikaler Ebene, kann dem Bedarf und dem Material angepasst werden. Der Arbeitszyklus ist über eine SPS-Steuerung geregelt und kann nach Bedarf umgestellt werden. Das Bedienpult mit 2-Hand-Auslösung kann am optimalen Bediener-Standort angebracht werden.

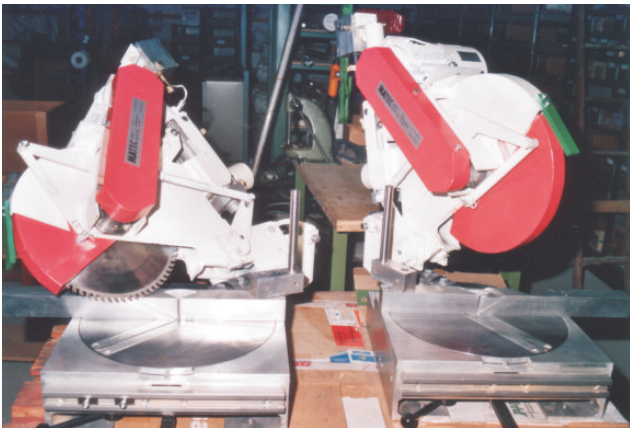
## **So arbeiten Sie:**

Stück auflegen - horizontal spannen - kontrollieren - eventuell korrigieren - Zyklus auslösen (d.h. Vertikalspannen, Säge im Schnellvorschub bis über das Material vorfahren, hydraulische Bremse wird zugeschaltet, gedrosselt durch das Material sägen bis in die Endlage, Säge im Schnellvorschub zurück in die Ausgangslage, Spanner lösen) - Material entnehmen

Dies ist der normale Arbeitszyklus. Die Korrekturmöglichkeit nach dem Spannen erlaubt ein genaues Positionieren des Materials. Durch die hydraulische Bremse des Vorschubs, wird die Säge nicht unerwünscht durch die Schnittkraft beschleunigt. Unterschiedlicher Luftdruck beim Vorschub hat keinen Einfluss auf das Schneidverhalten.



Die Spannzylinder für das Niederhalten des Werkstücks können optimal positioniert werden in horizontaler und vertikaler Lage. Der Maschinenunterbau in geschweisstem Vierkanrohr mit überfrästen Auflageplatten wird mit MATMODUL-Lineareinheiten ausgerüstet und mit einer digitalen Längenmessung bestückt. Das Positionieren der linken oder rechten Säge erfolgt über Handrad mit Zahnriemenantrieb. Selbstverständlich ist auch ein automatischer Positionierantrieb lieferbar. Eine zusätzliche Klemmvorrichtung der mobilen Säge erhöht die Genauigkeit.



Der robuste Drehteller der Säge ist mit einem Drucklager ausgerüstet und am Umfang zusätzlich abgestützt. Die üblichen Gehrungswinkel können per Raster schnell eingestellt werden und der Drehteller kann in jeder Position zusätzlich geklemmt werden. Der Gehrungsbereich umfasst 45° nach links und rechts. Die Schrägstellung in vertikaler Ebene umfasst 45° entweder nach links oder rechts.

#### Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser	350 mm
- Bohrung	30 mm
- Antriebsmotor standard	1,1 kW/3x400 V
- max. Schnitthöhe	100 mm
- max. Schnittbreite 90°	200 mm
- max. Schnittbreite bei 45°	102 mm
- max. Schnitthöhe bei 45° geneigtem Sägeblatt	70 mm
- Optionen:	- Fahrwerk - manueller Vorschub

Änderungen bezüglich des technischen Fortschrittes vorbehalten !

Hersteller

**MATEC system + technik GmbH**

Mühle [www.matecswiss.com](http://www.matecswiss.com)

CH-4952 Eriswil/Switzerland

Tel. +41 (0)62 966 18 32 Fax +41 (0)62 966 21 12 E-mail [info@matecswiss.com](mailto:info@matecswiss.com)