

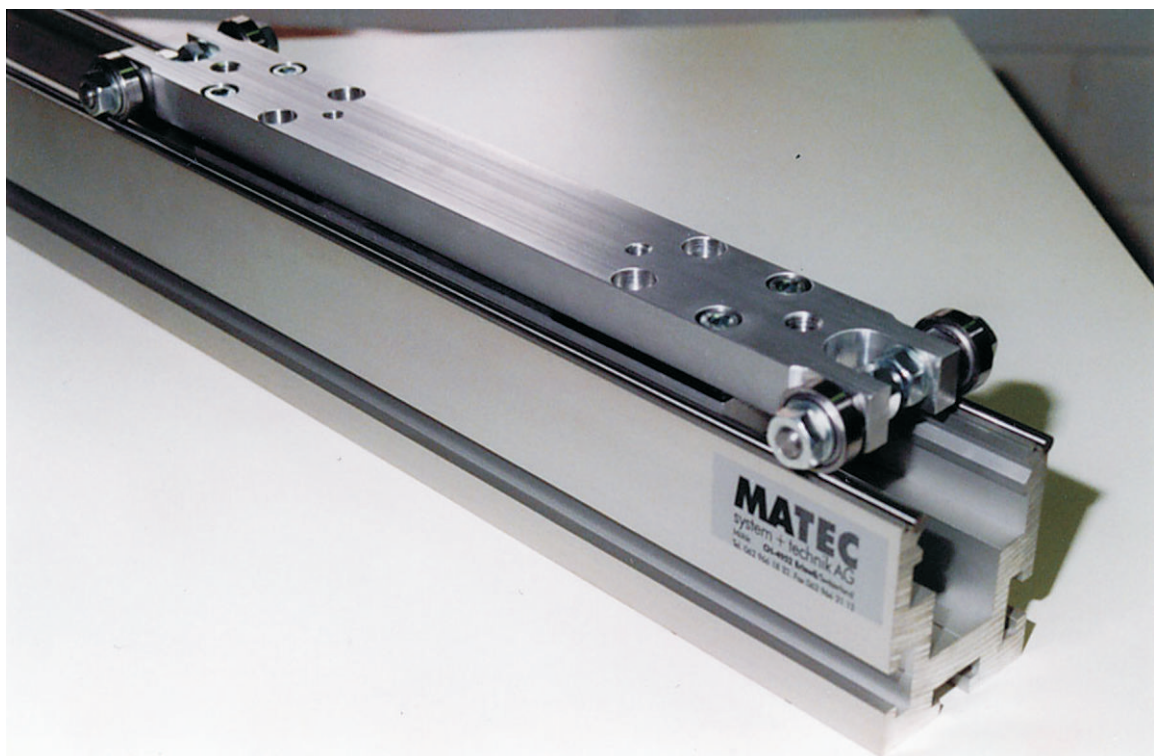
MATMODUL - Lineartechnik für Produktion, Handling , Automation

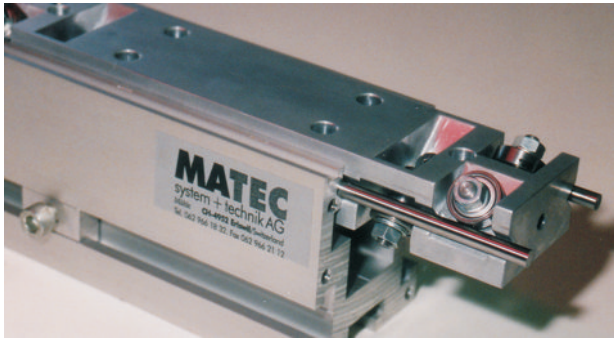
**Verschiebeeinheiten mit 6 Wagentypen / Antriebe
manuell, mit Handrad, elektrisch, pneumatisch,
hydraulisch / Kraftübertragung mit Zahnriemen,
Zahnstange, Spindel, Zylinder / integrierte Längen-
messung mit Linear- oder Drehgeber / Anbindung
an Steuerung mit SPS oder PC- Bedienung und
Excel- Anbindung**

Die MATMODUL- Lineartechnik basiert auf dem MATMODUL- Aluprofil mit integrierbaren harten Führungen in 7 Positionen und den notwendigen Antriebs- und Umlenkstationen.

Mit den standardisierten Endplatten für fast jede Anwendung und der passenden Systembohrung, welche ab Werk angebracht wird, können Sie in kürzester Zeit ein passendes Hilfsmittel herstellen, welches sich jederzeit für sich ändernden Bedürfnisse modifizieren lässt.

In Kombination mit der MATEC- pneumatischen Vorschubeinheit und dem richtigen Wagen und den passenden Führungen können Sie selbst eine spezielle Bohrmaschine, Säge oder Fräsmaschine, ein Druckaggregat, eine Schleifstation usw. bauen. Im MATMODUL- Profil kann sich auch ein Zahnriemen mit oder ohne Nocken für den Materialtransport in hoher Präzision integrieren

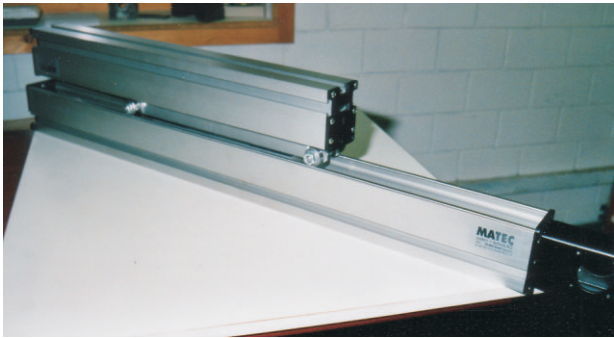




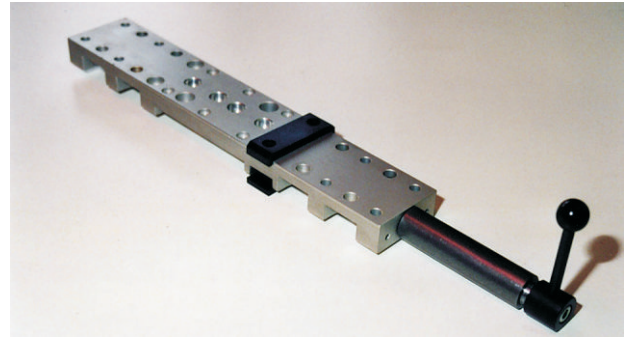
Wagen mit prismatisch angeordneten Kugellagern und harten Führungen für starke Beanspruchung und große Momente (Bohren, Fräsen, usw.)



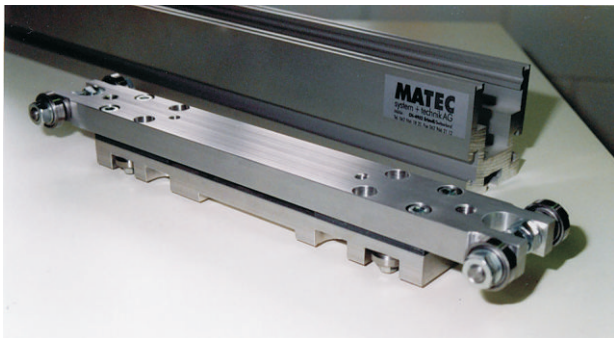
Teleskopausführung mit Doppelrollwagen auf harten Führungen



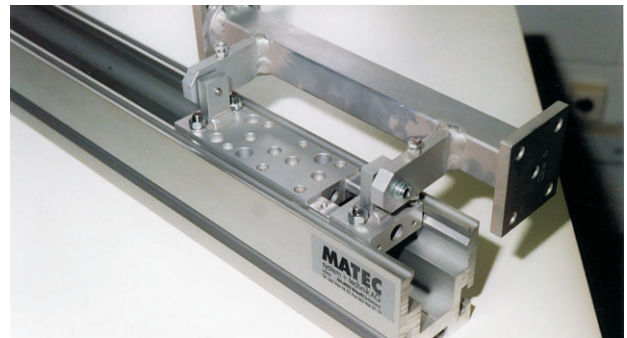
Teleskopmodul mit Zahnriemenantrieb



8-Lager-Wagen mit Excenterklemmvorrichtung für 230kg Klemmkraft



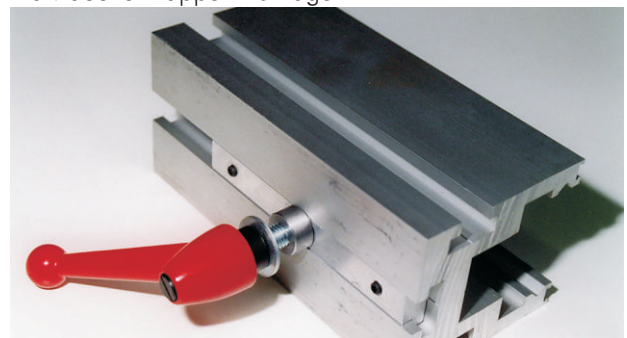
Doppel-Rollwagen für hohe Vertikallasten und separatem Wagen für seitliche Führung mit prismatisch geschliffenen Kugellagern



Kurzer Wagen mit Freistellung zur Montage der Excenter-Klemmbride und Universal-Anschlagbügel für individuelle Klappenmontage

Die MATMODUL- Excenter- Klemmvorrichtung fixiert den Wagen in jeder Position ohne Verschiebung während des Klemmvorganges mit hoher Klemmkraft (über 200kg) bei kleinem Kraftaufwand am Hebel, welcher manuell oder pneumatisch bedient werden kann. Alternativ dazu kann eine MATEC Scheibenbremse eingesetzt werden, welche am Handrad oder am elektrischen Antrieb an der Antriebsstation eingebaut wird.

Ihren individuellen Antrieb legen wir in unserem Konstruktionsbüro aus und berechnen ihn passend. Die notwendigen Teile können Sie bei uns zur Selbstmontage einkaufen.



Justierbarer Drehpunkt mit Klemmgriff in der MATMODUL T-Nut

Aenderungen bezüglich des technischen Fortschrittes vorbehalten!

Hersteller

MATEC system + technik GmbH

Mühle www.matecswiss.com

CH-4952 Eriswil/Switzerland

Tel. +41 (0)62 966 18 32 Fax +41 (0)62 966 21 12 E-mail info@matecswiss.com